|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Двухпалубная**  **подводная лодка**  **ДИК 9.24** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм) | 4650(± 10мм) |
| Длина (мм) | 10100(± 10мм) |
| Ширина (мм) | 5600(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1200; 2700 мм |
| **Применяемые материалы** | |
| Декоративные фанерные элементы | водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее15 мм (± 2мм) все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм,  ГОСТР 52169-2012. |
| Столбы | В кол-ве 22 шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.  Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки 3.5 мм, подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, которые бетонируются в землю. |
| Полы | В количестве 6 шт. Должны быть выполнены из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм. площадью не менее 2 м. Опираются на брус сечением не менее 40х90 мм и на опорные перекладины, выполненные из металлической трубы сечением не менее 50х50 мм. Вязка бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нигелем. |
| Каркас горки 1200 | В кол-ве 1шт. Каркас должен быть выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта по всей длине. Желоб должен быть изготовлен из единого листа не ржавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм, приваренным к каркасу горки. Борта горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24мм и высотой не менее 120мм. Боковые ограждения ската горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24мм, высотой не менее 700мм и оборудованы поручнем ограничителем на высоте не менее 600мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками из стали не менее 4 мм, под 4 мебельных болта. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2шт. должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 25мм и толщиной стенки 2.5мм с тремя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза и два мебельных болта. |
| Лестница 1200 | В кол-ве 1шт. Ступеньки должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей, фанеры толщиной не менее 18 мм и деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. скрепленными между собой. Устанавливаться в отфрезерованный паз в перилах. Перила выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм, с декоративными накладками не менее 15 мм. Для бетонирования используются металлические закладные детали из трубы сечением 50х25х2 мм, закрепленные на перилах и окрашенные порошковой полимерной краской зеленого цвета. |
| Крыша | В кол-ве 1шт. Скаты крыши должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21мм. Крепятся металлическими оцинкованными уголками 40х40 мм к фасаду, выполненному из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21 мм. |
| Переборки подводной лодки | В кол-ве 17 шт, должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24 мм. Четырнадцать переборок должны быть с овальными вырезами шириной не менее 700 мм, две переборки с круглыми вырезами диаметром не менее 1100 мм и одна переборка с двумя вырезами диаметром не менее 700 мм. |
| Козырёк-навес | В кол-ве 2 шт. должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21 мм. |
| Ограждение с двойными иллюминаторами | В кол-ве 6 шт. должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24 мм с круглыми двойными вырезами диаметром не менее 500 мм и крепящимися к ним пластиковыми иллюминаторами. |
| Ограждение нижнее | В кол-ве 6 шт. должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24 мм с круглыми двойными вырезами диаметром не менее 400 мм |
| Ограждение с вырезом | В кол-ве 2 шт. должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24 мм с круглыми вырезами диаметром не менее 700 мм. К вырезам крепятся лианы наклонные. |
| Шест спираль | В кол-ве 1шт. шест выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 3.5мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, который бетонируются в землю. Спираль выполнена из трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки не менее 3,5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Спираль наклонная высота для площадки 1200мм | В кол-ве 2шт. кольца спирали наклонной в кол-ве 6шт. выполнены из трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки не менее 3,5мм. Ребра жесткости в кол-ве 3шт. и монтажные элементы в кол-ве 2шт. выполнены из трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3,5мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, с двумя штампованными ушками выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 болта. |
| Перекладина | В кол-ве 8 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Перекладины дуговые подводной лодки | В кол-ве 24 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 26 мм и толщиной стенки 2,5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. |
| Мост прямой | В кол-ве 8 шт. выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм, бруса сечением не менее 40х140х1000мм. Отшлифованного и покрашенного со всех сторон. |
| Сетка переход вертикальная | В кол-ве 2 шт. размером не менее 1482х700 мм. Должна быть выполнена из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковой стяжкой троса и заканчиваться «Т» образной пластиковой заглушкой. |
| Ограничитель-ограждение сетки вертикальной | В кол-ве 2 шт. должно быть выполнено размером 700х700 из металлической трубы диметром не менее 26 мм и толщиной стенки 2,5 мм с четырьмя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 4 шт., должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезиненная слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками. Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимернойпорошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Канат полипропиленовый армированный. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс скомпонован в форме двухъярусной подводной лодки. Двухпалубная подводная лодка состоит из пяти спаренных рубок-отсеков и двух радиусных отсеков (передним и задним). Отсеки представлены в виде четырёх двойных башен, последовательно соединенных прямыми мостами, с фанерными ограждениями с круглыми вырезами и пластиковыми иллюминаторами, имитирующими внешний корпус подводной лодки.  Отсеки разделены фанерными ограждениями с вырезами, имитирующие переборки между отсеками подводной лодки. Центральный отсек - двухъярусный, имитирует рубку подводной лодки, на нем располагается крыша, два радиусных балкона с обеих сторон, металлическое ограждение. Переход с первого яруса на второй обеспечен двумя вертикальными сетками полипропиленовыми. На первом ярусе располагаются горка, лестница, шест-спираль, шест прямой и спираль наклонная. Все резьбовые соединения должны быть закрыты разноцветными пластиковыми заглушками. |