|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс**  **ДИК 7.06****E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\1 ДИК\Детские Игровые Комплексы\ДИК 4.171\Дизайнерам\ДИК 4.171.jpg** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм)  | 9600(± 10мм) |
| Длина (мм) | 24000(± 10мм) |
| Ширина (мм) | 13300(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1800 и 2000 |
| **Применяемые материалы** |
| Декоративные фанерные элементы | водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 15 мм (± 2мм) все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм,ГОСТ Р 52169-2012. |
| Столбы | В кол-ве 110 шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 42 мм  (толщина стенки 3.5 мм) и не менее 57 мм (толщина стенки 3.5 мм) у столбов гимнастических комплексов (столбы сеток полипропиленовых вертикальных и столбы спорткомплекса расположенного во внутренней носовой части фрегата). Усиление устойчивости конструкции гимнастических комплексов также должно обеспечиваться за счет крепления, перпендикулярно подпятникам этих столбов, закладных элементов из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм. Усиливающие закладные элементы крепятся к столбам на два глухаря. Подпятники должны заканчиваться монтажными круглыми фланцами, выполненными из стали толщиной не менее 3 мм. Нижняя часть подпятников и закладных элементов бетонируются в землю. |
| Полы | В количестве 23 шт. должен быть выполнен из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, площадью не менее 1м ² и 2м ², опирающейся на брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нигелем. |
| Горка 1800 | В кол-ве 2 шт. Каркас должен быть выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта по всей длине. Желоб должен быть изготовлен из единого листа не ржавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм, приваренным к каркасу горки. Борта горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24 мм и высотой не менее 120мм. Боковые ограждения ската горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24мм, высотой не менее 700мм и оборудованы поручнем ограничителем на высоте не менее 600мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5 мм с двумя штампованными ушками из стали не менее 4 мм, под 4 мебельных болта. |
| Горки пластиковые | В кол-ве 2 шт. Одна должна быть винтовой синего цвета цельно - формованной, без стыковочных швов. К винтовой горке ведет мостик, закрепленный на башне. Вторая должна быть из составных трубных пластиковых элементов. |
| Лестница 1800 | В кол-ве 3шт. Ступеньки должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей, фанеры толщиной не менее 18 мм и деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. скрепленными между собой. Устанавливаться в отфрезерованный паз в перилах. Перила выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм, с декоративными накладками не менее 15 мм. Для бетонирования используются металлические закладные детали из трубы сечением 50х25х2 мм, закрепленные на перилах и окрашенные порошковой полимерной краской зеленого цвета. |
| Ограждение | Должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21 мм. |
| Сетка полипропиленовая | В кол-ве 3 шт. Одна горизонтальная и две вертикальные. Должны быть выполнены из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковой стяжкой троса и заканчиваться «Т» образной пластиковой заглушкой.  |
| Шест с колесами | В кол-ве 1шт. шест выполнен из трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3.5мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, который бетонируются в землю. На шесте должны быть установлены круги из фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм. |
| Парус | В кол-ве 3 шт. Должен быть выполнен из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковой стяжкой троса и заканчиваться «Т» образной пластиковой заглушкой. |
| Крыши | В кол-ве 7 шт. Фасад крыши должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24 мм и иметь форму перевернутого сердца. Скаты крыши выполнены из фанеры толщиной не менее 15 мм и скрепляются между собой на оцинкованные уголки 40х40х2,5мм не менее10 шт. |
| Перекладины | В кол-ве 67 шт. должны быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 4 шт. должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 25мм и толщиной стенки 2.5мм с тремя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза и два мебельных болта. |
| Мачта | В кол-ве 3 шт. должна состоять из металлических сегментов разного диаметра, соединяющимися металлическими фланцами. В основании труба диаметром не менее 219 мм, на конце диаметром не менее 42 мм. |
| Альпинистская стенка | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм и иметь вырез для лазания. |
| Ограждения бортовые | Должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21мм и иметь вырезы в виде иллюминаторов и круглых лазов. |
| Мост перекидной разновысокий | В кол-ве 4 шт. Мост выполнен из круглой трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки 3.5 мм, и пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм. и бруса сечением не менее 40х140х1000мм. отшлифованного и покрашенного со всех сторон. |
| Перила моста перекидного | В кол-ве 8 шт. выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21мм и иметь вертикальные вырезы |
| Мост подвесной повернутый, качающийся с перилами и страховочным мостом.  | В кол-ве 2 шт., должен быть выполнен из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой пластиковой стяжкой троса и 4шт качающихся ступенек выполненных из противоскользящей ламинированной фанеры толщиной не менее 36мм. Страховочный мост выполнен из трубы диаметром не менее 32 мм с полом из противоскользящей ламинированной фанеры толщиной не менее 24мм |
| Перекладина с канатом | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь два ребра жесткости. Канат полипропиленовый диаметр не менее 30мм бетонируется в землю. |
| Перекладина с лестницей полипропиленовой | В кол-ве 2шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь два ребра жесткости и лестницы состоящей из армированного полипропиленового каната толщиной не менее 16мм, и пластиковых армированных металлической трубой ступенек в количестве 7шт. заканчивающихся пластиковыми Т-образными обхватывающими зажимами. |
| Мост прямой | В кол-ве 2шт. Мост выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм, бруса сечением не менее 40х140х1000мм. отшлифованного и покрашенного со всех сторон.  |
| Перила моста прямого | В кол-ве 4шт. выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21мм и иметь вертикальные вырезы |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 4 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками. Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Канат полипропиленовый армированный. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс представляет собой модульную конструкцию и скомпонован в форме корвета с тремя металлическими мачтами. На боковых частях, кормовой части и внутри комплекса установлены четыре горки. По периметру корабля расположены альпинистская стенка с перекладиной и канатом, фанерные ограждения, вынесенные сетки полипропиленовые, две полипропиленовые лестницы, шест с колесами, ограждения фанерные с декоративными накладками, мосты прямые, мосты перекидные разновысокие и мосты подвесные. На килевой части корвета расположен спортивный комплекс состоящий из шведских стенок и сетки полипропиленовой горизонтальной. Все резьбовые соединения должны быть закрыты разноцветными пластиковыми заглушками. |